

TECHNISCHES DATENBLATT

TopClear System TopClear / (Inmould-) Gelcoat / Oberflächenfinish

Das TopClear System ist ein glänzendes, klar-/ transluzentes wahlweise selbst einfärbbares, UV-beständiges und hoch aufbauendes Oberflächenfinish bzw. Abschlussbeschichtung.

Der Feststoffgehalt liegt bei 100%, wahlweise kann das TopClear gespritzt oder mittels Rolle verarbeitet werden.

Anwendbar auf:

- Holz
- Komposit-Bauteilen
- Aramid-, Basalt-, Carbon-, Glas-Gewebe usw.
- Papier, Karton, Leder
- Schaum (PVC, PU, Polystyrol)
- Metalle
- Stein, Marmor, Beton...
- Kontaktieren Sie uns gerne bei Anwendung auf andersartigen Oberflächen!

Anwendungen:

- Veredelungen von Kosmetikverpackungen
- Heißbeschichtungen
- Lackierungen
- Tauchverfahren
- Laminierung von Kleinteilen (Tuningbereich, Kulissenbau...)
- "Carbonlook"-Bauteile (Füllen und Vermeiden von „Pinholes“ bzw. Porigkeiten)
- Leichte Bindung / nicht strukturelle Verklebung
- Surfboard-Reparaturen, Fixierung von Finnen-Boxen
- Tischoberflächen
- klare oder farbige Gelcoat-Anwendungen.

Physikalische Eigenschaften

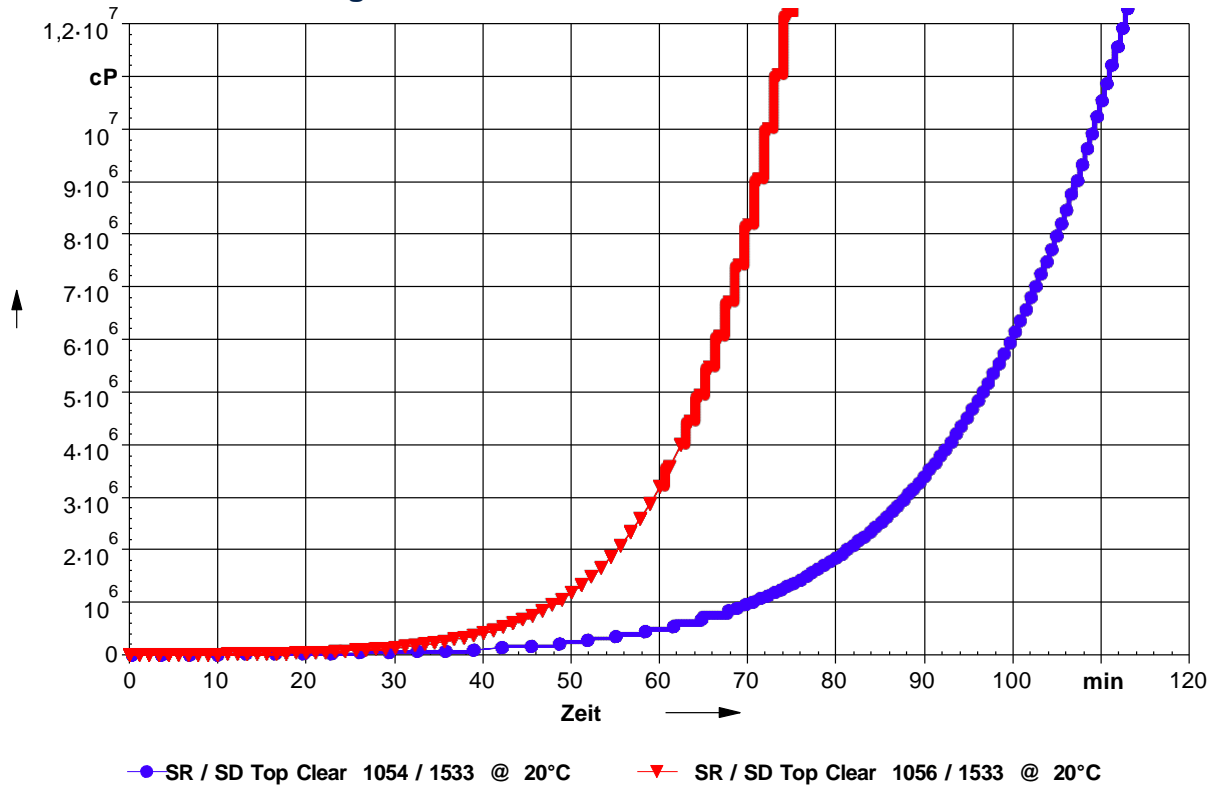
	SR TopClear 1056	SR TopClear 1054	SD TopClear 1533
Reaktivität	Schnell	Langsam	
Type	Harz		Härter
Farbe	Klar / Gardner < 2		
Refraktiv-Index @ 25°C	1.4745	1.4749	1.5002
Festkörpergehalt (%)	100		
Viskosität (cP.s)			
@ 15°C	2 500 ± 500	2 800 ± 555	1 500 ± 300
@ 20°C	1 500 ± 300	1 600 ± 320	1 000 ± 200
@ 25°C	900 ± 180	970 ± 195	700 ± 140
@ 30°C	600 ± 120	620 ± 125	500 ± 100
@ 40°C	250 ± 50	280 ± 55	300 ± 60

TECHNISCHES DATENBLATT

Mischungen SR TopClear 105x / SD TopClear 1533

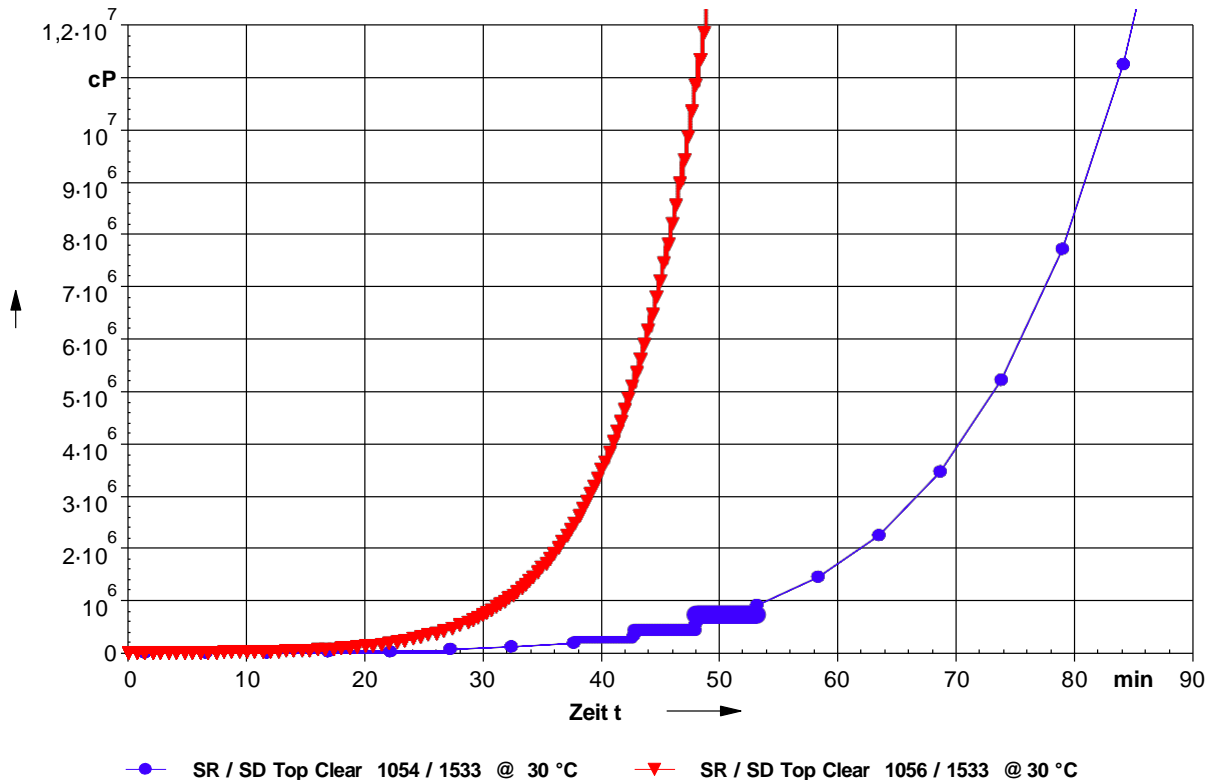
	SR TopClear 1056 / SD TopClear1533	SR TopClear 1054 / SD TopClear 1533
Mischung nach Gewicht	100 / 66	100 / 66
Mischung nach Volumen	100 / 62	
Initiale Viskosität (cP.s) @ 20°C @ 30°C	2 050 ± 410 1 700 ± 340	2 800 ± 560 1 200 ± 240
Glasübergangstemperatur Tg onset: nach DSC (°C) Bei Raumtemperaturhärtung (RT) 24 h RT + 16 h @ 40°C RT + 16 h @ 60°C	60 75 85	60 66 80

Viskositätsentwicklung eines 1 mm starken Films @ 20°C



TECHNISCHES DATENBLATT

Viskositätsentwicklung eines 1 mm starken Films @ 30°C



Vorbereitung der zu beschichtenden Oberflächen-

Die Oberfläche muss trocken, sauber, mittels Korn P120 angeschliffen und frei von Staub oder sonstigen Materialien, die die Haftung beeinträchtigen könnten (bspw. Wachse, Öl, Fette oder Tenside / Seifen o.ä.).

Im Falle von Laminieren oder Gelcoat-Anwendung kontaktieren Sie uns bitte bezüglich der Auswahl des richtigen Trennmittels und dessen Aufbau!

Gebrauch und Auftrag

Anwendungstemperatur: minimal 15 °C, vor Gebrauch gut aufschütteln. Bereiten Sie die passende Auftragsmenge für die jeweilige Anwendung vor.

Mischen Sie die beiden Komponenten unter der Berücksichtigung des richtigen Mischungsverhältnisses zügig miteinander. Auftragszeit ohne Verdünnung: 5 Minuten.

Verdünnung / Lösemittel:

Verdünnung: SICOMIN's Verdünnung «ABU»
 Spritzauftrag: verdünnen mit 5% bis 20 % im Anschluss an das vorherige
 Vermischen von Harz und Härter.

Trockenzeit @ 20°C

	SR TopClear 1056 / SD TopClear 1533	SR TopClear 1054 SD TopClear 1533
Staubfrei:	20 min	40 min
Fühltrocken:	25 min	1 h
Schleifbar nach Härtung:	2 h 30'	3 h
Folgebeschichtung		
Minimale Wartezeit:	30 min	60 min
Maximal ohne Anschliff:	48 h	48 h

Gebindegrößen

SR TopClear 1054	SD TopClear 1533
1 kg	0,66 kg
4,5 kg	2,97 kg
15,15 kg	10 kg
151 kg	200 kg

SR TopClear 1054 Blanc*	SD TopClear 1533
1,22 kg	0,66 kg
5,5 kg	2,97 kg
18,52 kg	10 kg
185 kg	200 kg

SR TopClear 1056	SD TopClear 1533
1 kg	0,66 kg
4,5 kg	2,97 kg
15,15 kg	10 kg
151 kg	200 kg

SR TopClear 1056 Blanc*	SD TopClear 1533
185 kg	200 kg

*: weiß eingefärbtes Material

Bei anderem Mengenbedarf sprechen Sie uns bitte an!

Einfärbung

Das TopClear-System ist einsetz- und mischbar (maximal 10%) mit unseren "SC_Colorpaste(n)", die es in folgenden RAL-Farbtönen gibt:

- 1023 – Traffic Yellow (verkehrsgelb)
- 3001 – Signal Red (signalrot)
- 5002 – Ultramarine Blue (ultramarineblau)
- 5015 – Sky Blue (himmelblau)

6002 – Leaf Green (blattgrün)
8003 – Clay Brown (clay-braun)
9005 – Jet Black (jetschwarz)
9010 – Pure White (reinweiss)

Kontaktieren Sie uns bitte bei Wunsch nach anderen Farbtönen (Mindestabnahmemengen).

Sicherheitsmaßnahmen

Vermeiden Sie den Kontakt mit Wasser und Lösemitteln vor und nach dem Mischen. Bereits eine geringe Wassermenge kann den Härtingsprozess maßgeblich beeinflussen. Hohe Luftfeuchtigkeit kann die Verarbeitungszeit drastisch verkürzen und die Klarheit verringern (Blasenbildung).

Verwenden Sie bitte geeignete Schutzkleidung wie beispielsweise Handschuhe, Atemschutzmasken und Schutzbrille.
Ausführliche Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

Gebinde nach Material-Entnahme sofort wieder verschliessen.
Lagertemperatur zwischen 5°C und 25°C. Lagerstabil im Originalgebinde 6 Monate; auch nach Ablauf kann das Material weiter verwendet werden:
Fragen Sie dies bitte bei uns an!

Reinigung von Werkzeugen

Sofort nach Gebrauch mittels SICOMIN's Verdünnung «ABU»- Verdünnung. Vor Härtung wischen Sie die Werkzeuge gut ab und eliminieren Sie jegliche Material-Rückstände. Nach Härtung: nur noch mechanische Reinigung.

Chemische Beständigkeit

Gute Resistenz gegenüber Säuren und schwachen Basen. Eingeschränkte Resistenz gegenüber organischen Lösemitteln.
Bei Informationsbedarf zur Beständigkeit gegenüber anderen Materialien kontaktieren Sie uns bitte.

Bei Bedarf an weiteren Informationen lesen Sie bitte das Anwendungsblatt oder kontaktieren Sie uns bitte!

Bitte beachten Sie:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen.

Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschließlich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte.

Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.