

## Epifanes Poly-urethane DD Lack

Hochglänzender zweikomponenten Yachtlack auf der Basis gesättigten Polyesterharzes und Isocyanat. Starkschichtiger Anstrich über zweikomponenten Grundierungen auf Epoxidharzbasis auf Holz, Stahl, Aluminium und Polyester, für innen und außen über der Wasserlinie. Geeignet für Süß- und Salzwasserreviere. Kann direkt - ohne Haftgrundierung - auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden. Wasserbeständig und widerstandsfähig gegen alkoholische Getränke und schwache Konzentrationen.

Type	Trocknung durch Reaktion
Basis	Gesättigtes Polyesterharz und Isocyanat
Farbton	20 laut Farbtonkarte
Glanz	Hochglanz
Dichte	1.05 - 1.25 kg/dm <sup>3</sup> (Mischung - Farbtonbedingt)
Verpackung	750 Gr. und 7½Kg.
Feststoffgehalt	45 - 50 ± 2 Vol.% (Mischung - Farbtonbedingt)
Mischungsverhältnis nach Gewicht	2 Teile Komponente A (=Basis): 1Teil Komponente B (=Härter)
Induktionszeit bei 20°C.	30 Minuten

### Topfzeit Mischung

bei 10°C.	bei 20° C.	bei 30°
4-6 Stunden	3-4 Stunden	2-3 Stunden

### Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Klebfrei	Schleifbar	Überstreichbar
2 Stunden	4Stunden	24 Stunden	24 Stunden

### Überlackieren - Schleifen

Das Zwischenschleifen kann entfallen, wenn der nächste Anstrich innerhalb 24 Stunden erfolgt. Nach 48 Stunden schleifen mit Korn 360.

### Verdünnung

Spritze	Epifanes PU Spritzverdünner
Pinsel	Epifanes PU Pinselverdünner

Verdünnung beifügen nach Mischung der Komponenten  
Menge u.a. abhängig von der Temperatur der Farbe und der Umgebung

### Verarbeitung

	Luftspritze	Pinsel/Roller
Vol.% Verdünnung	10	0 - 5
Düsenöffnung	1.5 - 1.8 mm	-
Druck in Bar	2 - 3	-
Viskosität DIN Cup 4 mm	20 - 22	80 - 100

**Empfohlene NSD/TSD pro Schicht** 70 - 80 µm NSD = 35 - 40 µm TSD  
**Ergiebigkeit - theoretisch** 12 m<sup>2</sup> pro Kg. bei 30 µm Trockenschicht  
**Ergiebigkeit - praktisch** Abhängig von vielen Faktoren wie z.B. Auftragverfahren ,  
Bedingungen während des Auftrags, Materialverlust, Saugfähigkeit  
des Holzes und sonstige Untergrundbedingungen, usw.

**Empfohlene Grundierungen** Epifanes Epoxy Primer, Epoxy Epoxy Coating HS

---

## Verarbeitungshinweise

Beide Komponenten zirka 15 Minuten vor der Verarbeitung mischen und stehen lassen. Nach etwa 15 Minuten auf die gewünschte Verarbeitungsviskosität bringen. Nach der Mischung ist der Lack streichfertig; wenn nötig 0-5% verdünnen. Pinsel langhaarig und flach.

---

## Verarbeitungsbedingungen

Die Temperatur während des Auftrags und der Trocknung der Farbe minimal 10°C, relative Luftfeuchtigkeit maximal 75%.  
Bei einer Verarbeitung und Trocknung unter 10°C. werden die mechanischen Eigenschaften (z. B. Haftung, Härte und Chemikalienbeständigkeit ) nicht oder erst später erreicht.

---

## Sicherheitsmaßnahmen

Verarbeitungsfertige Anstrichstoffe die Isocyanate enthalten können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute- besonders auf die Atmungsorgane ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Anstrichstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Anstrichstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen. Bei unzureichender Belüftung geeignetes Atemschutzgerät anlegen.

---

### Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.

---