



COELAN® Bootsbeschichtung glänzend

Technisches Merkblatt

(Stand: 2016-12-09)

Anwendungsgebiete:

Transparente Beschichtung für die Sanierung von Holz- und Metalluntergründen für Bootsdecks und überall im oder am Boot oberhalb der Wasserlinie.

Farbe / Einstellung:

- transparent / glänzend

Produkteigenschaften:

- gebrauchsfertig
- lichtecht
- rissüberbrückend
- UV- und witterungsbeständig
- hohe Elastizität und Zähigkeit
- hoher Abriebwiderstand
- gute Reinigungsfähigkeit
- 1-komponentig
- Basis: Polyurethanharz

Gebindegröße:

375 ml Dose

750 ml Dose

3 l Eimer

Materialverbrauch:

- ca. 1 l / m² (in mehreren Schichten aufzubringen)

Lagerung:

Lagerstabilität: 9 Monate

In verschlossenen Originalgebinden in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Frost vermeiden! Für eine optimale Verarbeitung ist es ratsam, das Material vor Gebrauch ca. 24 h bei Raumtemperatur zu lagern. Anbruchgebinde fest und luftdicht verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Aushärtung:

- nach ca. 6 h begeh- und überarbeitbar
- nach ca. 2 d normal belastbar
- nach ca. 7 d voll belastbar

Messungen bei +23°C und 50 % rel. Feuchte. Niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verlängern, höhere Temperaturen und höhere Luftfeuchte beschleunigen die Aushärtezeit.

Mischungsverhältnis:

- gebrauchsfertig

Hautbildungszeit:

ca. 2 h

Dichte:

ca. 1,07 g/cm³

GISCODE:

PU50

Entsorgung

Entsorgung im flüssigen Zustand:

EAK 08 04 09

Entsorgung im ausgehärteten Zustand:

EAK 08 04 10

Untergrund:

- Je nach Untergrundart muss die Untergrundvorbehandlung mit COELAN® Bootsgrundierung erfolgen (siehe entsprechendes Technisches Merkblatt).
- Weitere Informationen zur Untergrundvorbehandlung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den gesonderten Technischen Merkblättern sowie den entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

Verdünnung:

max. 30 % COELAN® Verdüner

Werkzeugreinigung:

COELAN® Verdüner

Verarbeitungstemperatur:

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: mind. +5°C bis max. +30°C.

Relative Luftfeuchtigkeit: < 80 %

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über der Taupunkttemperatur liegen.



Verarbeitungshinweise:

- Material wird in mehreren Schichten gleichmäßig und satt, in sich verlaufend mit einer Schaumstoffrolle oder einem Pinsel aufgetragen.
- Bei vertikalen Flächen ist, um ein Absacken der Beschichtung zu verhindern, eine Verdünnung des Materials von 10 bis 30 % mit COELAN® Verdüner vorzunehmen.
- Durch ein Einfärben des Materials mit COELAN® Farbpaste (siehe entsprechendes Technisches Merkblatt) können verschiedene deckende Farbtöne erreicht werden. Mittels Rührstab wird die COELAN® Farbpaste vorsichtig und blasenfrei mit der Beschichtung homogen und schlierenfrei vermischt. 1 Tube COELAN® Farbpaste = 375 ml COELAN® Bootsbeschichtung.

Bitte sorgen Sie während und nach der Verarbeitung für eine gute, gleichmäßige und dauerhafte Belüftung, um eine gleichmäßige Aushärtung zu gewährleisten.

Während der Verarbeitung ist die persönliche Schutzausrüstung (PSA) zu tragen.

Weitere Informationen zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte den gesonderten Technischen Merkblättern sowie den entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

Wichtige Hinweise

Eine sachgemäß hergestellte Beschichtung mit diesem Flüssigkunststoff ist im ausgehärteten Zustand physiologisch unbedenklich.

Gefahrenhinweise, Schutzmaßnahmen und Gefahrstoffklassen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt.

Zur dauerhaften Erhaltung der Beschichtung ist eine regelmäßige Unterhaltsreinigung erforderlich. Diese kann in der Regel durch einfaches Feuchtwischen mit Neutralreinigern erfolgen. Je nach Schmutzbelastung kann aber auch die Einpflege und Unterhaltsreinigung mit wachshaltigen Schutzdispersionen erforderlich sein. Ungeeignet sind lösemittelhaltige und chlorhaltige Reinigungsmittel. Ausführliche Informationen entnehmen Sie bitte der Reinigungsanleitung für COELAN® Flüssigkunststoffe.

Bitte beachten Sie, dass einige Medien (z. B. Rost, Kupfer, Blütenblätter, Rotwein, etc.) aufgrund enthaltener Farbstoffe oder Alterungsschutzmittel (z. B. in Gummireifen) dauerhafte Verfärbungen hervorrufen können, die die Schutzfunktion des Flüssigkunststoffs aber nicht beeinträchtigen.

Diese technische Information soll Sie aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, welche wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten

wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kerndatenveränderungen vor. Durch Erscheinen dieser Auflage werden vorhergehende technische Informationen ungültig. Bei allen Fragen haben Sie die Möglichkeit, unsere spezielle anwendungstechnische Beratung in Anspruch zu nehmen. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform. Im Übrigen gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.