Produktmerkblatt

Thermoset

Ketonperoxid (Kalthärtung)

CUROX® M-303

Methylethylketonperoxid
CAS#1338-23-4
Flüssiggemisch

Beschreibung:

Farblose, leicht bewegliche Flüssigkeit, bestehend aus Peroxiden auf Basis von Methylethylketon, phlegmatisiert mit Phthalat. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von ungesättigten Polyester- und Vinylesterharzen. Hauptanwendung: Gelcoats, Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

Technische Daten:

Aussehen	farblose Flüssigkeit
Aktivsauerstoff	ca. 9.1% w/w
Freier Wasserstoffperoxidgehalt	Ca. 1.7% w/w
Wassergehalt	ca. 1.5% w/w
Phlegmatisierungsmittel	dimethylphthalat
Dichte bei 20°C	ca. 1.1 g/cm^3
Viskosität bei 20°C	ca. 20 mPa•s
Löslichkeit	mischbar mit Alkohol, Phthalaten
Kritische Temperatur (SADT)	oben 60°C
Kältebeständigkeit	unter -20°C
Empfohlene Lagertemperatur	0 bis 30°C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung bei 25°C	> 6 Monate

Anwendung:

POLYESTERHÄRTUNG: Standard-Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Kobalt-Beschleuniger. Vor allem für Harztypen auf Basis von Ortho- bzw. iso-Phthalsäure geeignet. Dosierung: 1 – 3 % in Lieferform sowie 0.2 – 2 % einer 1%igen Cobaltlösung. Geeignet auch für Gelcoats mit verbesserter Osmosebeständigkeit und niedrige Porosität durch niedrigen Wasser- und Wasserstoffperoxidgehalt.
"Lagerzeit" (Gelierzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp. "Topfzeit (Gelierzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) relativ kurz, aber sehr gut regelbar durch Zusatz von Inhibitor tert. Butylkatechol.

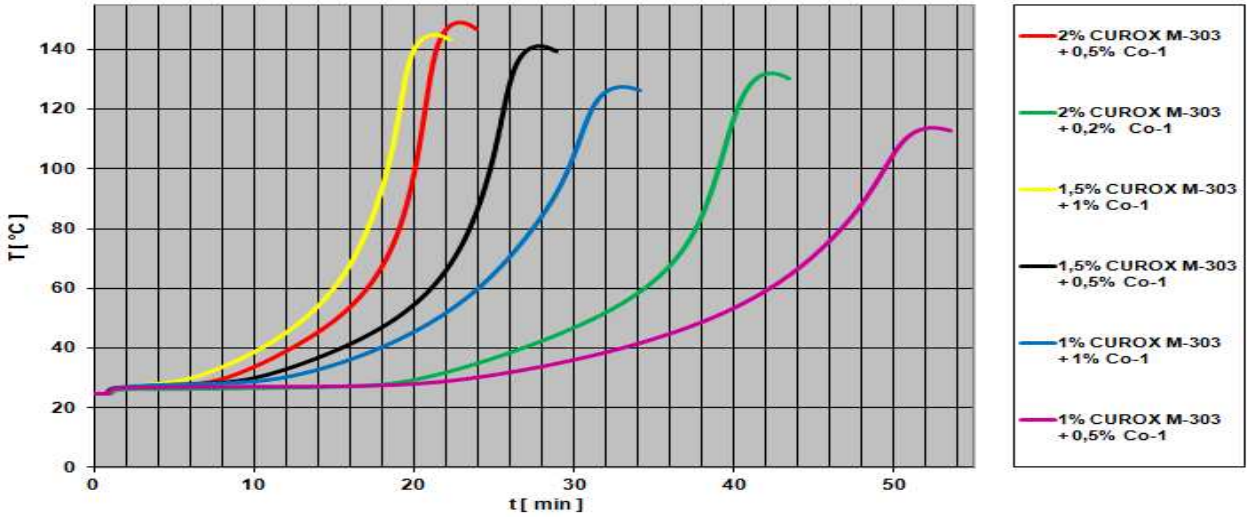
HÄRTUNGSCHARAKTERISTIK: Mäßige Wärmeentwicklung, daher relative spannungsarme Härtung, relativ lange Entformzeiten, d.h. mäßiger Entformfaktor. Temperaturen unter 20°C verlängern die Härtungszeiten sehr stark, alternativ sollten dann Cobalt/Amin-Beschleuniger eingesetzt werden.

ARBEITSVERFAHREN: V.a. Handauflegen, Harz/Faser-Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächen Beschichtungen (Spachtel, Füllmassen, Gel und Topcoats).

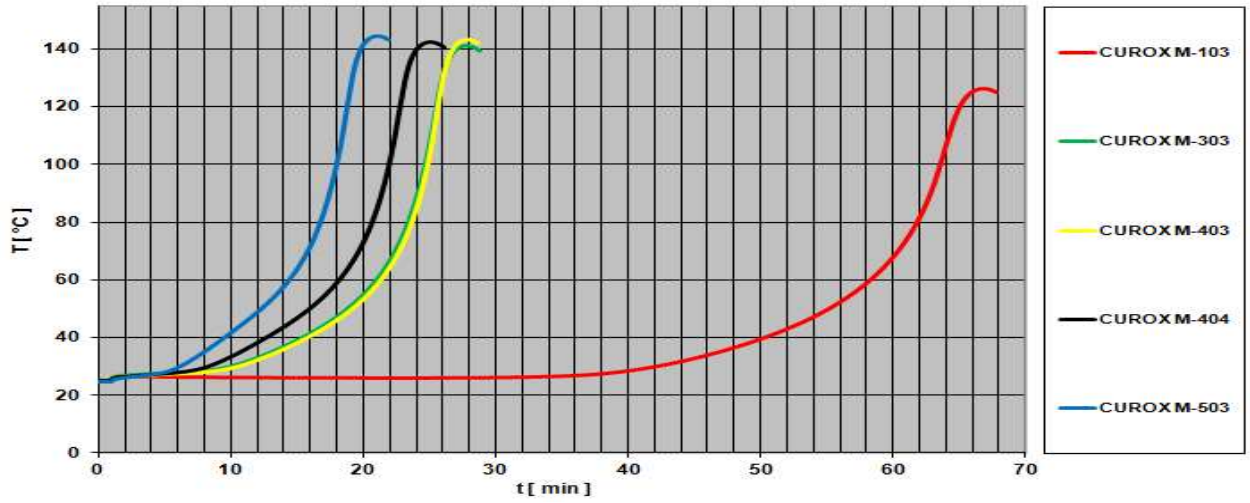
SPRITZWERKZEUG: Nur gemäß den Vorgaben des Herstellers einsetzen. Alle Sicherheitsvorkehrungen treffen. Spritzpistole nicht mittels Versprühen von MEKP in die Luft reinigen.

Weitere Information über geeignete Härter für ungesättigten Polyesterharze wird beschrieben in unserem Anwendungsbroschüre diesem Thema.

Aktivität:



Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)							
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)		100	100	100	100	100	100
CUROX® M-303	[Vol-%]	2.0	2.0	1.5	1.5	1.0	1.0
BÜFA® Accelerator Co 1	[Vol-%]	0.5	0.2	1.0	0.5	1.0	0.5
Härtungsdaten							
Gelierzeit 25 -30°C t_{gel}	[min]	8.0	20.5	6.0	10.0	11.5	23.5
Gelierzeit 25 -35°C t_{gel}	[min]	10.5	24.0	8.5	13.0	15.5	29.0
Härtungszeit t_{max}	[min]	23.0	42.5	21.0	28.0	33.0	53.0
Peaktemperatur T_{max}	[°C]	149	132	145	141	127	114



Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)		100	100	100	100	100
CUROX® M-103	[Vol-%]	1.5				
CUROX® M-303	[Vol-%]		1.5			
CUROX® M-403	[Vol-%]			1.5		
CUROX® M-404	[Vol-%]				1.5	
CUROX® M-503	[Vol-%]					1.5
BÜFA® Accelerator Co 1	[Vol-%]	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Härtungsdaten						
Gelierzeit 25 - 30°C t_{gel}	[min]	42.0	10.0	10.5	8.5	6.0
Gelierzeit 25 - 35°C t_{gel}	[min]	47.0	13.0	13.5	11.0	8.0
Härtungszeit t_{max}	[min]	66.5	28.0	28.0	25.0	21.0
Peaktemperatur T_{max}	[°C]	127	141	143	143	145

Kontakt: **http://www.united-initiators.com**

Disclaimer

This information and all further technical advice are reflecting our present knowledge and experience based on internal tests with local raw materials with the purpose to inform about our products and applications. The information should not be construed as guaranteeing specific properties of products described or their suitability for a particular application, nor as providing complete instructions for use. The information implies no guarantee for product and shelf life properties, nor any liability or other legal responsibility on our part, including with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.
Application and usage of our products based on our technical advice is out of our control and sole responsibility of the user. The user is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods in order to verify the suitability for the intended application.
Registered Office: Pullach • District Court München, Commercial Register No. HRA 73 170 • VAT-Reg. No. DE198173719
Responsible company: United Initiators Verwaltungs-GmbH • Registered Office: Pullach, District Court München,
Commercial Register No. HRB 121334 • Managing Director: Ed Hoozemans (Speaker), Dr. Ernst Schuck