GREENFILL 80

Datenblatt n°3

Ausgabe September 2022

PRODUKT-TYP: BIO-BASIERTER EPOXID LEICHT-SPACHTEL

EIGENSCHAFTEN:

Produkt-Information

GREENFILL 80 ist eine BIO-BASIERTE Beschichtung, basierend auf Epoxidharzen mit sehr hohen mechanischen Eigenschaften und einer hohen Bruchbelastbarkeit (8% bis 15%).
GREENFILL 80 wird unter Vakuum mit einem Komplex an sehr niedrigdichten Füllstoffen (ca. 0,6 bis 0,7 kg/m³) vorgemischt und bietet folgende Vorzüge:

- Bis max. 50°C empfohlen (daher: möglichst heller Oberflächenaufbau in Außenbereichen; bei Bedarf an höherer Temperaturbeständigkeit: nutzen Sie GREENFILL 100 – bis 120°C stabil)
- Mittels Schiene / Lineal oder Spachtel sehr einfach aufzutragen
- Mittels Schleifbrett oder Maschine exzellent zu schleifen
- Sehr glatter und feiner Film
- Kein Schrumpf bei Härtung
- Exzellente chemische Widerstandsfähigkeit
- Exzellente Schlag- und Abrasionsbeständigkeit
- Kann bei 20°C an Senkrechten ohne Absacken in hoher Schichtstärke von bis zu 20mm aufgetragen werden
- Mit 1:1 nach Volumen und Gewicht einfaches Volumen-Mischungsverhältnis.

Das GREENFILL 80-Beschichtungsmaterial ist speziell für das glättende Spachteln von Yachtrümpfen, Masten und bei Osmose-Behandlungen geeignet.
GREENFILL 80 kann ohne Einschränkungen auf allen Oberflächen aufgetragen werden (Aufbauten, Brücken, Bauteile und für Ober- als auch für Unterwasser-Anwendungen).
GREENFILL 80 kann ohne Voranschliff (sofern die Überschichtungszeiten eingehalten werden) auf die folgenden Systeme aufgetragen werden:

- Epoxy Primer EP 211 für Metalle
- Grundierung 215HB oder 215HB+ für Komposit-Strukturen (GFK, CFK, NFK).

Tragen Sie das Material niemals direkt auf Stahl, Gusseisen und Eisenmetalle, auf Aluminium- oder Alu-Verbindungen ohne vorhergehenden Primer* auf.
GREENFILL 80 wird als Zwischenbeschichtung oder als abschließendes Finish aufgetragen und kann mit den folgenden Epoxid-Materialien überschichtet werden:

- MIXFILL 100, SPRAYABLE FILLER 500, AEROFILLER 525.01 und mit den Zwischenbeschichtungs-Systemen: 215HB, 215HB+, IM409, EP211, PU225 und PU228.
- Direkt nach Anschliff, auf sich selbst oder auf Epoxid-Komposits, Polyester*, Vinylester* auf perfekt behandeltes Holz und Sperrholz* (*: fragen Sie uns dazu bei Bedarf!)

KOMPONENTEN:

GREENFILL 80 Base (Basis)

Härter DURCISSEUR STANDARD / STANDARD HARDENER (Standard-Härter)

Verdünnung Lösemittelfrei

SPEZIFIKATION:

Nach MAP YACHTING *Paint Systems* SPEZIFIKATIONEN

Standards und Qualifikationen

Zum Erhalt neuester oder fehlender Informationen kontaktieren Sie Ihren Händler
info@swiss-composite.ch oder sales@map-yachting.com

Die Angaben in dieser Ausgabe basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen auch keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck dar. Jede Beschreibung, Fotos, Daten usw. sind nur als Hinweise erwähnt. Die neueste Version annulliert und ersetzt alle vorherigen Versionen. Das aktuellste Dokument ist auf unserer Website www.map-yachting.com oder direkt bei Ihrem Händler erhältlich. Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte sicher zu stellen, dass alle gewerblichen Schutzrechte sowie alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. (Übersetzung durch Time Out Composite oHG www.timeout.de)

Vorbereitung der Oberfläche



Alle zu beschichtenden Flächen müssen frei von Schmutz, Verunreinigungen durch Fett, Wasserdampf, Staub oder Schimmel sein und mit Entfetter / Reiniger SURFCACE CLEANER D25 gereinigt werden. Die GREENFILL 80-Beschichtung ist auf sich selbst anwendbar und kann nach dem Schleifen und Entstauben mit jeder Art an lösungsmittelfreier Epoxidbeschichtung überschichtet werden (nach eigenen / vorhergehenden Tests).

Manuell



Mischungsverhältnis

(nach Volumen und Gewicht)

Nach Volumen: **1** Basis zu **1** Härter

nach Gewicht: **100 g** Basis zu **75g** Härter

Lassen Sie die Produkte vor Gebrauch an die Umgebungstemperatur des Standorts akklimatisieren. Die Basis sollte mindestens 5 Minuten lang mit einem sauberen Dispergierer / Mischer, der auf einem explosionsgeschützten Rührgerät montiert ist, gründlich gemischt werden. Fügen Sie dann den Härter-Anteil hinzu, indem Sie diesen langsam hinzugießen und so lange weiter mischen, bis eine Flüssigkeit mit einem glatten und homogenen, geschmeidigen Aussehen entsteht. Da die beiden Komponenten unterschiedlich viskos sind, sollte am Rand des Mischbehälters haftendes Material sorgfältig mit einem Spatel in die Gesamtmischung mit eingebracht werden. Um dies zu gewährleisten, sollten Mischbehälter flache Böden und perfekt glatte Kanten haben.



Dauer der Reifung

10 Minuten bei 20°C



Initiale Auftrags-Viskosität (bei 23°C)

PASTÖSES PRODUKT



Bemerkung

Die Viskosität der Basis und des Härters sollte vor dem Mischen überprüft werden und Basis und Härter vor dem Auftrag gründlich homogenisieren.
Wir empfehlen Ihnen, die Produkte 24 bis 48 Stunden lang vor der Nutzung bei 20°C zu lagern.

Die Angaben in dieser Ausgabe basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen auch keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck dar. Jede Beschreibung, Fotos, Daten usw. sind nur als Hinweise erwähnt. Die neueste Version annulliert und ersetzt alle vorherigen Versionen. Das aktuellste Dokument ist auf unserer Website www.map-yachting.com oder direkt bei Ihrem Händler erhältlich. Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte sicher zu stellen, dass alle gewerblichen Schutzrechte sowie alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. (Übersetzung durch Time Out Composite oHG www.timeout.de)



Lagerzeit einer Mischung bei 20°C

45 Minuten für eine ca. 500g-Mischung, bestehend aus Basis- und Standard-Härter.



Bemerkung

Es ist ratsam, die Viskosität der Basis- und Härtermischung zu überprüfen; wenn das System andickt, diese nicht mehr verwenden und eine neue Mischung vorbereiten. GREENFILL 80 wird nicht verdünnt.



Trockenfilm-Schichtdicke

EMPFOHLENE DICKE PRO SCHICHT:
Von maximal 1 mm bis 20mm bei 20 °C

Anwendungen & Empfehlungen



Bedingungen

Härter :	MF80 HÄRTER SCHNELL	MF80 HÄRTER STANDARD	MF80 HÄRTER LANGSAM
Temperatur:	15°C – 17°C	20°C – 25°C	30°C – 35°C
Hygrometrie:	30% – 70%	30% – 70%	30% – 70%



Anmerkung

Die Qualität aller Beschichtungs-Aufträge wird durch die gewählte Applikationsausrüstung sowie durch die Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Form des Anwendungsbereichs beeinflusst. Bei der ersten Anwendung des Produkts wird empfohlen, Testpanels vorzubereiten, um die besten Anwendungseinstellungen zur Optimierung des Materials und Oberfläche zu ermitteln. GREENFILL 80 sollte nicht unter Bedingungen außerhalb der angegebenen Grenzwerte angewendet werden. Es sollte darauf geachtet werden, dass ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird. Bitte wenden Sie sich bei Bedarf an einen Techniker von MAP YACHTING Paint Systems, um die richtigen Anwendungstechniken und -medien zu ermitteln, wenn die Umgebungs-bedingungen außerhalb des empfohlenen Bereichs liegen.



Bemerkung

Optimale Anwendungsbedingungen bei 20°C bis 25°C und
30 % bis 70 % relativer Luftfeuchtigkeit.
Reaktivität einer 500g-Mischung bei 30°C mit Standardhärter: +/ - 30 Minuten.

Die Angaben in dieser Ausgabe basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen auch keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck dar. Jede Beschreibung, Fotos, Daten usw. sind nur als Hinweise erwähnt. Die neueste Version annulliert und ersetzt alle vorherigen Versionen. Das aktuellste Dokument ist auf unserer Website www.map-yachting.com oder direkt bei Ihrem Händler erhältlich. Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte sicher zu stellen, dass alle gewerblichen Schutzrechte sowie alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. (Übersetzung durch Time Out Composite oHG www.timeout.de).



Auftrag

Auftrag mit Lineal / Schiene für große Flächen, Spachtel, Beschichtungsmesser, Glättkelle etc.....



Anzahl an Schichten

Bringen Sie die erste Schicht einer Mischung beim Auftragen fest auf dem Untergrund auf. Lösemittelfreie Epoxid-Spachtelmassen wie GREENFILL 80 müssen vor einer weiteren Beschichtung vollständig geschliffen und entstaubt werden.



Materialreinigung

Um Werkzeuge zu reinigen, verwenden Sie SOLVATOP Reiniger bzw. Verdünnungsmittel, Alkohol, Epoxidverdünner EP N°17 oder EP N°3 oder Aceton.

Die Angaben in dieser Ausgabe basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen auch keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck dar. Jede Beschreibung, Fotos, Daten usw. sind nur als Hinweise erwähnt. Die neueste Version annulliert und ersetzt alle vorherigen Versionen. Das aktuellste Dokument ist auf unserer Website www.map-yachting.com oder direkt bei Ihrem Händler erhältlich. Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte sicher zu stellen, dass alle gewerblichen Schutzrechte sowie alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. (Übersetzung durch Time Out Composite oHG www.timeout.de).

Physikal. Eigenschaften

Max. GEBRAUCHS- / GRENZTEMPERATUR:	+50 °C
Trocknungszeit (bei 23°C / 40-60% HR)	Bei einer Dicke von 3mm bei 20°C nach 16 Stunden schleifbar bei 25°C nach 12 Stunden schleifbar.
Überschichtungszeit (bei 23 °C – 40 bis 60 % relative Luftfeuchtigkeit)	Die GREENFILL 80-Beschichtung muss unbedingt geschliffen und sorgfältig entstaubt sein und matt aussehen, bevor sie mit sich selbst oder mit einem anderen System überschichtet wird
THEORETISCHE ERGIBIGKEIT	1 Liter pro m² bei 1 mm Dicke / ca. 0,6 bis 0,7 kg pro m² bei 1 mm Dicke.
Trockenextrakt im Mischvolumen	100 %
Mischungsdichte bei 20°C	0,6-0,7 kg/m³
Verbindungen: Organische flüchtige Bestandteile	Frei von Lösungsmitteln

Die Angaben in dieser Ausgabe basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Sie stellen auch keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck dar. Jede Beschreibung, Fotos, Daten usw. sind nur als Hinweise erwähnt. Die neueste Version annulliert und ersetzt alle vorherigen Versionen. Das aktuellste Dokument ist auf unserer Website www.map-yachting.com oder direkt bei Ihrem Händler erhältlich. Es liegt in der Verantwortung des Empfängers unserer Produkte sicher zu stellen, dass alle gewerblichen Schutzrechte sowie alle anwendbaren Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. (Übersetzung durch Time Out Composite oHG www.timeout.de).

Glanzgrad (60° Winkel)	Satin - Matt
Farben	Basis: gelb, Härter: blau, in der Mischung: grün
Flammpunkt	Beachten Sie die Angaben zu Gesundheitsaspekten in den Sicherheitsdatenblätter der genannten Produkte.
Lagerung	Lagern Sie die Produkte an einem trockenen Ort und bei einer Temperatur zwischen +10°C und +25°C gemäß den Spezifikationen von MAP YACHTING Paint Systems. In ungeöffneten Originalbehältern aufbewahren. Die Lagertemperatur kann je nach OEM-Spezifikation variieren. Spezifische Informationen zur Lagerzeit finden Sie auf dem Etikett des Behälters.
Lagerzeit **bei +10°C bis 25°C**	Die Angaben gelten für verschlossene Behälter in der Originalverpackung, d.h. 24 Monate nach den kommerziellen Spezifikationen von MAP YACHTING Paint Systems für die Basis, 24 Monate für den Härter. Die Haltbarkeit kann aufgrund der Anforderungen der Spezifikationen des Herstellers variieren. Spezifische Informationen zur Haltbarkeit finden Sie auf dem Etikett des Behälters.
Sicherheitshinweise	Halten Sie alle lokalen Sicherheits-, Entsorgungs- und Transport-Vorschriften ein. Überprüfen Sie sorgfältig das Sicherheitsdatenblatt (SDB) und das Etikett jedes Produkts, bevor Sie es verwenden. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

Veröffentlichungsdatum: Oktober 2022 – NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und basieren auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und den geltenden Gesetzen: jede Person, die das Produkt für andere Zwecke als im Datenblatt ausdrücklich empfohlen verwendet und ohne vorher eine schriftliche Bestätigung von uns einzuholen bezüglich der Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck, handelt auf eigene Gefahr. Alle Maßnahmen, die erforderlich sind, um die Anforderungen der örtlichen Vorschriften und Gesetze zu erfüllen liegen ausschließlich in der Verantwortung des Benutzers. Lesen Sie immer das Sicherheitsdatenblatt zu den Materialien und das technische Datenblatt zum jeweiligen Produkt. Alle Ratschläge, die wir geben, sowie alle Aussagen, die wir über das jeweilige Produkt erteilen (ob im Datenblatt oder auf andere Weise), sind nach bestem Wissen und Gewissen erteilt. Jedoch wir haben keine Kontrolle über Qualität oder den Zustand der zu beschichtenden Oberflächen oder die zahlreichen Faktoren, die sich auf die Verwendung und Anwendung des Produkts auswirken können. Daher akzeptieren wir keinerlei Haftung für die Qualität des Produktes und für Verluste oder Schäden, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben, es sei denn, wir vereinbaren schriftlich etwas anderes. Für alle gelieferten Produkte und technische Beratung gelten unsere Verkaufsbedingungen. Fordern Sie gegebenenfalls die aktuellste Version dieses Dokuments an und prüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit aufgrund von Erfahrungen und unserer Politik der ständigen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, dieses Datenblatt vor der Verwendung des Produkts auf dessen Aktualität hin zu überprüfen.

Die in diesem Datenblatt genannten Warenzeichen sind eingetragene Warenzeichen oder lizenziert für:

MAP YACHTING *Paint Systems*
Zone Athelia IV-296 Avenue de la Tramontane-13705 LA CIOTAT CEDEX – Frankreich