
1. BascoClear 2K Klarlack, matt UV-stabilisiert

1.1 Art.-Nummern, Farben: 54-0120-345

2. Allgemeine Beschreibung

2.1 Einsatzgebiet: Lackierung von Kunststoff-, Karbon- und lackierte Metalloberflächen

3. Techn. Angaben

3.1 Bindemittelart: Hochvernetzbares Polymere

3.2 Lacksystem: PUR, Polyurethan

3.3 Verarbeitung: Spritzen

3.4 Dichte 1.00 g/cm³

3.5 Festkörpergehalt: 43.9% +/- 2%

3.6 Mischungsverhältnis: 100:25 mit 19-0400-000

3.7 Auftragsmenge: 25 - 40 µm Trockenschicht bzw. 70 - 90 g/qm Nassauftrag

3.8 Verdüner: Verdünerzugabe auf Komponente A

10-20 % / 18-0000-000 Spezialverdüner, 18-0120-000
Spezialverdüner lang. Als Empfehlung 20 % - entspricht
Spritzviskosität bei Raumtemperatur. Die Verdünnung ist abhängig
von der Einrichtung und den klimatischen Verhältnissen vor Ort. Sie
muss individuell eingestellt werden.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben in diesem Dokument beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der Berlac AG. Sie stellen keine Zusicherungen oder Gewährleistungen bestimmter Eigenschaften unserer Produkte dar, sondern sind lediglich als allgemeine Informationen und generelle Hinweise zu unseren Produkten zu verstehen.

Die Eignung der Produkte für einen bestimmten Anwendungszweck oder eine bestimmte Verarbeitungsart wird weder zugesichert noch gewährleistet. Sie ist daher in jedem Fall vom Besteller mit auf seine Betriebsverhältnisse abgestimmten, individuellen Tests vorweg zu prüfen. Es wird vorausgesetzt, dass die Produkte sachgerecht gelagert und angewendet werden. Für den fachgerechten Umgang mit unseren Produkten gilt es die aktuellen Versionen der Produkt- sowie der Sicherheitsdatenblätter der Berlac AG zu beachten. Die Haftung ist nach den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Berlac AG, welche unter www.berlac.ch publiziert sind und integrierender Bestandteil jeder Lieferung bilden, beschränkt und teilweise ausgeschlossen.

3.9 Trocknung/Härtung

	20°C	40°C	80°C
	(Objekttemperatur)		

Staubfrei	30-40 Min.	10-25 Min.	
Klebfrei	40-70 Min	30-50 Min	
Schleifbar	8 h	3 h	
Stapelbar	48 h	12 h	>30 Min.

4. Verarbeitungshinweise: Zu beschichtende Oberflächen müssen frei von Verunreinigungen jeglicher Art sein. Je nach Untergrund kann ein Zwischenschliff erforderlich sein.

	Arbeitsgeräte:
Spritzpistole:	Flieβbecher
Düsengröße:	1.2 – 1.4 mm
Arbeitsdruck:	2.0 – 2.5 bar

5. Generelle Informationen: Glanzabmischungen:

54-0110-341	0%	20%	50%	100%
54-0120-345	100%	80%	50%	0%
	matt	seidenmatt	seidenglanz	glanz

6. Haltbarkeit: 12 Monate ab Auslieferung bei + 10°C - + 25° C in ungeöffnetem Originalgebinde. Die Gebinde vor direkter Sonneneinstrahlung schützen!

Rechtliche Hinweise

Die Angaben in diesem Dokument beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der Berlac AG. Sie stellen keine Zusicherungen oder Gewährleistungen bestimmter Eigenschaften unserer Produkte dar, sondern sind lediglich als allgemeine Informationen und generelle Hinweise zu unseren Produkten zu verstehen.

Die Eignung der Produkte für einen bestimmten Anwendungszweck oder eine bestimmte Verarbeitungsart wird weder zugesichert noch gewährleistet. Sie ist daher in jedem Fall vom Besteller mit auf seine Betriebsverhältnisse abgestimmten, individuellen Tests vorweg zu prüfen. Es wird vorausgesetzt, dass die Produkte sachgerecht gelagert und angewendet werden. Für den fachgerechten Umgang mit unseren Produkten gilt es die aktuellen Versionen der Produkt- sowie der Sicherheitsdatenblätter der Berlac AG zu beachten. Die Haftung ist nach den allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Berlac AG, welche unter www.berlac.ch publiziert sind und integrierender Bestandteil jeder Lieferung bilden, beschränkt und teilweise ausgeschlossen.