

Carbon-Hochglanz-Oberflächen mit dem Basco-Lackiersystem:

Die Herstellung von „perfekten“ Carbon-Teilen (CFK-Teilen) ohne Lunker, Fehlstellen und Pinholes (das sind die feinen Microlöcher in Form feinsten Luftblasen im Laminat) ist eigentlich, wenn überhaupt, nur mit der Autoklav-Technik möglich.

Wenn trotzdem ansehnliche Carbon-Teile im Handlaminat oder mit der Vakuum-Technik hergestellt werden sollen, dann kommt man um eine nachträgliche Lackierung nicht herum. Dabei genügt es aber nicht, einfach etwas Lack aufzutragen, denn damit sind die Pinholes nicht verschwunden. Eine sonst übliche Spachtelung ist auch nicht möglich, da wir ja Sicht-Carbon-Teile herstellen wollen.

Auch mit dem Schleifen muss sehr vorsichtig umgegangen werden, da einerseits das Carbon-Gewebe aus optischen

Gründen nicht angeschliffen werden darf und andererseits einfach neue Pinholes (eben feinste Luftbläschen unter der Oberfläche) aufgeschliffen werden.

Es braucht also eine spezielle Technik und spezielle Füller und Lacke die ein transparentes Hochglanzfinish der Carbon-Oberflächen möglich machen.

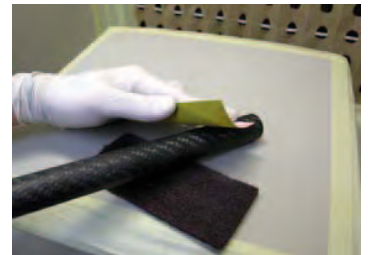
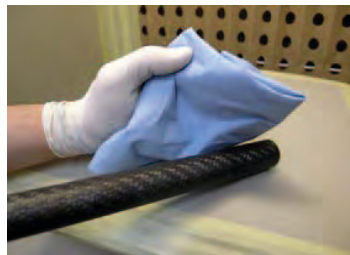
Dafür ist das **Basco-Lackiersystem** geschaffen worden.

Es genügt aber nicht, einfach etwas Basco-Lack aufzutragen. Auch hier ist die richtige und sorgfältige Anwendung für den Erfolg massgebend. Vor den Erfolg haben die Götter bekanntlich den Schweiss gesetzt. Das gilt auch für die Lackierung mit dem Basco-System.

Vorbehandlung

1.) Die zu beschichtende Oberfläche muss staub- und fettfrei sein und allfällige Trennmittelreste etc. müssen mit Aceton oder einem anderen Entfettungsmittel gereinigt werden.

2.) Nun wird die Oberfläche leicht mit P-240 Trockenschleifpapier und dem roten oder grauen Scotchbrite geschliffen und aufgeraut und anschliessend wird mit Pressluft der Schleifstaub entfernt.



Spachteln

3.) Je nach Qualität des Carbon-Teils kann es nötig sein, dass ganz grobe Poren und Fehlstellen mit einem schwarzen 2-K Spachtel gefüllt und abgezogen werden.

Nach der Härtung der Spachtelmasse wird wiederum mit P-240 geschliffen und die Oberfläche staub- und fettfrei gereinigt.



Basco Wischfüller

4.) Je nach Qualität des Carbon-Teils wird nun **Basco-Porenwischfüller** mit einem weichen Lappen oder Schwamm aufgetragen und kräftig in das Carbon-Teil einmassiert. Der schwarze Wischfüller füllt die Pinholes und andere kleinere Poren unsichtbar.

Nach der Trocknung wird der überflüssige Porenwischfüller mit rotem Scotch und geringem Druck abgetragen und der Staub mit Pressluft entfernt.



NICHT MIT LOESEMITTEL REINIGEN!

Es wird nur mit Pressluft und einem Staubbindetuch der „Schleifstaub“ entfernt. Mit einem Lösemittel würde der Wischfüller wiederum aus den Poren ausgewaschen!

Nach dieser Vorbehandlung ist das Carbon-Teil bereit für die eigentliche Grundierung und anschliessende Endlackierung.

BascoPrime 2K Füller, farblos

5.) Nach der Vorbehandlung wird der transparente **BascoPrime Füller** mit Härter gemischt, mit 10-30% Verdüner verdünnt und dann auf das staubfreie Werkstück aufgetragen. 2 Spritzgänge mit einer Zwischenablüßzeit von ca. 15 Minuten sind meistens genügend.

Dann 10 Minuten ablüften lassen. Wenn nötig, noch ersichtliche Poren mit einem feinen Pinsel korrigieren und wiederum 10 Minuten ablüften lassen.

Bei Bedarf nochmals eine Schicht **BascoPrime Füller** auftragen.

Nach der Aushärtung wird nun das Carbon-Teil mit P-600 Nassschleifpapier oder P-400 Trockenschleifpapier geschliffen.

Nun wird die Oberfläche staub- und fettfrei gereinigt, z.B. mit Leichtbenzin, Silikon-Ex o.ä.



BascoClear 2-K Klarlack

6.) Nach der Vorbereitung der Oberfläche laut der vorgängigen Anleitung wird die Oberfläche nochmals von Staub gereinigt und nun folgt die eigentliche Klarlackierung mit dem UV-stabilisierten **BascoClear 2-K Klarlack** glänzend oder matt.

Als erster Spritzgang nur eine dünne Haftschrift auftragen, dann 5 Min. ablüften lassen. Dann folgt der zweite Spritzgang auf Verlauf. Anschliessend folgt die Trocknung resp. Härtung.

Vorteile/Eigenschaften: (BascoClear Klarlack glanz)
Geprüft nach VDA. **Temperaturbeständig:** keine Einbussen in der Lackeigenschaft. **Chemische Beständigkeit:** Schützt Carbon von Motorenöl, Bremsflüssigkeit, Benzin, Diesel, etc. nach VDA 621-412. **Schwitzwasserfest/Witterungsbeständig:** Auch bei extremer Bewitterung über längere Zeit qualitativ keine Einbussen. **UV-beständig:** Bis 1000 h nach VDA. **Abgestimmte Härte auf Composite Substrat:** Kratzresistent, impactresistent dank Flexibilität. **Direkthaftung auf Carbon:** Muss nicht geprimert werden. **Brillanz und Transparenz:** Sehr schöner Glanz, verstärkt 3D-Effekt des Carbons. Natürlicher Carbonlook, Struktur vom Carbon auf weite Distanz noch erkennbar.



Basco Softfeel-Lack

Basco Softfeel-Lack ist ein griffgünstiger, rutschfester und leicht elastischer (Gummiartig) matter Lack für die Beschichtung verschiedenster Gegenstände, wo es um eine gute Griffestigkeit geht wie z.B. bei Handgriffen u.ä.

Die Grundierung wird wie oben mit BascoPrime erstellt und anschliessend erfolgt die Endlackierung mit Basco Softfeel-Lack anstelle von BascoClear Klarlack.



Materialdaten, Gebindegrössen und Bestell-Nr.

539.0001	Wischfüller schwarz	Dose	1 kg	kein Härter nötig	(Original-Nr. 53-9000-100)
539.0005	Wischfüller schwarz	Dose	5 kg	kein Härter nötig	(Original-Nr. 53-9000-100)
340.5301	BascoPrime 2-K Füller transparent	Dose	1 kg	Mischverhältnis 100:33 Härter 480	(Original-Nr. 53-0007-340)
340.5305	BascoPrime 2-K Füller transparent	Dose	5 kg	Mischverhältnis 100:33 Härter 480	(Original-Nr. 53-0007-340)
480.0330	Härter zu BascoPrime Füller	Dose	330 g		(Original-Nr. 19-0080-000)
480.0165	Härter zu BascoPrime Füller	Dose	1650 g		(Original-Nr. 19-0080-000)
480.0350	Härter zu BascoPrime Füller	Dose	5 kg		(Original-Nr. 19-0080-000)
341.0001	BascoClear Klarlack glanz mit UV-Filter	Dose	1 kg	Mischverhältnis 100:100 Härter 400	(Original-Nr. 54.0111-341)
341.0005	BascoClear Klarlack glanz mit UV-Filter	Dose	5 kg	Mischverhältnis 100:100 Härter 400	(Original-Nr. 54.0111-341)
345.0001	BascoClear Klarlack matt mit UV-Filter	Dose	1 kg	Mischverhältnis 100:25 Härter 400	(Original-Nr. 54-0120-345)
345.0005	BascoClear Klarlack matt mit UV-Filter	Dose	5 kg	Mischverhältnis 100:25 Härter 400	(Original-Nr. 54-0120-345)
180.1365	BascoClear Sofffeellack	Dose	1 kg	Mischverhältnis 100:33 Härter 400	(Original-Nr. 54-0027-356)
180.5365	BascoClear Sofffeellack	Dose	5 kg	Mischverhältnis 100:33 Härter 400	(Original-Nr. 54-0027-356)
400.0250	Härter zu BascoClear und Sofffeel-Lack	Dose	250g		(Original-Nr. 19-0400-000)
400.0330	Härter zu BascoClear und Sofffeel-Lack	Dose	330g		(Original-Nr. 19-0400-000)
400.0001	Härter zu BascoClear und Sofffeel-Lack	Dose	1000g		(Original-Nr. 19-0400-000)
400.1650	Härter zu BascoClear und Sofffeel-Lack	Dose	1650g		(Original-Nr. 19-0400-000)
400.0005	Härter zu BascoClear und Sofffeel-Lack	Dose	5 kg		(Original-Nr. 19-0400-000)
400.0010	Härter zu BascoClear und Sofffeel-Lack	Dose	10 kg		(Original-Nr. 19-0400-000)
180.0001	Basco PUR Spezialverdünner normal	Dose	1 kg		(Original-Nr. 18-0000-000)
180.0005	Basco PUR Spezialverdünner normal	Dose	4.5 kg		(Original-Nr. 18-0000-000)
180.0010	Basco PUR Spezialverdünner normal	Dose	9 kg		(Original-Nr. 18-0000-000)
180.0025	Basco PUR Spezialverdünner normal	Dose	22 kg		(Original-Nr. 18-0000-000)
180.1201	Basco PUR Spezialverdünner lang	Dose	1 kg		(Original-Nr. 18-0120-000)
180.1209	Basco PUR Spezialverdünner lang	Dose	9 kg		(Original-Nr. 18-0120-000)

Produkt:	(20°C)	Verdünnung:	Verdünner:	Topfzeit:	staubfrei:	klebfrei:	schleifbar:	stapelbar:
BascoPrime Füller		ca. 10-30%	lang	ca. 4 h	10 Min.	20-30 Min.	3 h	16 h
BascoClear Klarlack glanz		ca. 5-15%	normal/lang	ca. 4 h	1 h	60-90 Min.	16 h	72 h
BascoClear Klarlack matt		ca. 10-20%	normal/lang	ca. 4 h	30-40 Min	40-70 Min.	8 h	48 h
BascoSofffeel Lack		max. 5%	normal	ca. 2 h	60 Min.	120 Min.	16 h	72 h

Die Trockenzeiten können durch Wärmezufuhr von 40°C ca. halbiert und bei einer Wärmezufuhr von max. 80°C nochmals wesentlich verkürzt werden. Die Stapelbarkeit verkürzt sich bei 80°C z.B. auf ca. 30-60 Min.

Die Verdünnung ist abhängig von der Einrichtung und den klimatischen Verhältnissen vor Ort. Sie muss individuell eingestellt werden.

Auftragen des BascoPrime Füllers: Düsendrüse 1,8mm Arbeitsdruck ca. 2-2,5 bar.
 Auftragen des BascoClear Klarlack: Düsendrüse 1,4mm Arbeitsdruck ca. 2 bar.

Für die Reinigung der Arbeitsgeräte werden der Basco PUR Spezialverdünner, Aceton, SwissClean oder Butylacetat etc. empfohlen.

Im Download-Bereich sind für alle Produkte sowohl Technische- wie Sicherheitsdatenblätter abrufbar!