

NEUKASIL RTV 26

Siliconkautschuk
additionsvernetzend

suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch

CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch

Haupteigenschaften

- variable Härte
- sehr gut fließend
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit

Anwendungen

- Herstellung elastischer Formen
- geeignet für z.B. Gips, Wachs, Polyester
- Verguss elektrischer Bauteile
- Orthopädieprodukte
- Beschichtung von Geweben

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

			NEUKASIL RTV 26	NEUKASIL Vernetzer A 14	NEUKASIL Vernetzer A 18
Farbe			weiß	farblos	farblos
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,20	0,96	0,95
Viskosität 20°C	mPas		55.000	120	150

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	30	10
Mischviskosität	mPas			15.000	25.000
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten			120	90
klebfrei	(RT) Stunden			24	24
Härte	Shore A			15	25
Gebrauchstemperatur	°C			160	160
Reißfestigkeit	N/mm ²			3,0	4,5
Reißdehnung	%			650	600
Weiterreißfestigkeit	N/mm			10,0	17,0
linearer Schrumpf	%			0,1	0,1
Spez. Widerstand	Ω cm			10 ¹⁵	10 ¹⁵
Durchschlagfestigkeit	KV/mm			22	22
Dielektrizitätskonst.	ε r			3,0	3,0
Dielektr. Verlustfaktor	δ 60 Hz			0,008	0,008

Verarbeitungsbedingungen

Während des Mischens ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingerührt wird. Um ein blasenfreies Vulkanisat zu erhalten, empfiehlt es sich, den vernetzerhaltigen Ansatz vor der weiteren Verarbeitung zu evakuieren. Beim Anlegen des Vakuums kann sich die Mischung unter Blasenbildung auf das 3-4 fache ihres Volumens ausdehnen. Der Prozess ist beendet, wenn die Blasen in sich zusammen fallen und der Ansatz wieder sein ursprüngliches Volumen erreicht hat. Das so vorbereitete Material wird vorsichtig über den abzuformenden Gegenstand gegossen.

NEUKASIL RTV 26

Silikonkautschuk
additionsvernetzend

suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch

CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch

Bei allen Arbeiten mit additionsvernetzenden Siliconkautschuken ist auf die Verwendung sauberer und trockener Gefäße zu achten. Ebenso sollte die Oberfläche des abzuformenden Gegenstandes möglichst trocken und frei von Verunreinigungen sein. Bestimmte Stoffe können die Vernetzung von additionsvernetzenden Siliconkautschuken verhindern oder verlangsamen. Dies sind u.a. kondensationsvernetzende Silicone, organische Gummis, Weichmacher, Amine, Schwermetallverbindungen und schwefelhaltige Verbindungen. Unter ungünstigen Umständen können auch Oberflächen, die Berührung mit den genannten Stoffen hatten, sowie gewisse Knetmassen zu Vulkanisationsstörungen führen.

Wird NEUKASIL RTV 26 als Formenbaumaterial eingesetzt (Herstellung von Negativen), so wird zur Entformung kein Trennmittel benötigt. Sollten sich dennoch Schwierigkeiten ergeben, empfehlen wir unser NEUKADUR Trennmittel N oder NEUKADUR Trennspray P 6. Zur Herstellung mehrteiliger Formen und um eine Haftung von NEUKASIL RTV 26 mit sich selbst zu vermeiden, werden die gleichen Trennmittel verwendet. Es wird die Oberfläche des bereits vulkanisierten Teils der Form mit Trennmittel behandelt und anschließend der zweite Teil der Form gegossen.

Die Vulkanisation von NEUKASIL RTV 26 beginnt nach Zugabe der Vernetzer, wobei keinerlei Spaltprodukte entstehen. Bei 20 – 25°C ist die Vulkanisation nach 24 Stunden weitgehend abgeschlossen. Die Vulkanisationsgeschwindigkeit ist temperaturabhängig und kann durch Wärmezufuhr erheblich beschleunigt werden.

Lieferform

NEUKASIL RTV 26	1*; 5 und 25 kg
NEUKASIL Vernetzer A 14	0,1*; 0,5 und 2,5 kg
NEUKASIL Vernetzer A 18	0,3*; 0,5 und 2,5 kg

*= kleinste Bestellmenge 6 Arbeitspackungen

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch

CH-3312 Fraubrunnen 031 763 60 60 Fax 031 763 60 61
www.swiss-composite.ch info@swiss-composite.ch
