

BÜFA® -Topcoat-ISO-3000-H-A -nature

Art.-Nr. x270001

Stand: 11.04.2022

BÜFA®-Topcoat-ISO-3000 Produkte sind vorbeschleunigte Gelcoats, hergestellt aus ungesättigtem Polyesterharz. Sie basieren auf einem ungesättigten ISO Polyesterharz, gelöst in Styrol und (Meth)-Acrylaten. Sie überzeugen durch:

- ausgezeichnete Bewitterungseigenschaften
- geringe Verkreidung
- einfache Verarbeitung

Steckbrief

Produktfamilie	BÜFA®-Gelcoat-ISO-3000
Produktart	Topcoat
Verarbeitungsoptionen	Handqualität
Vorbeschleunigt	Ja
Basisharztyp	Isophthalsäure (IP)
Fertigungsweise	Batch-Fertigung
Farbe	transparent
Geruch	nach Styrol

Anwendungsbereich

BÜFA®-Topcoat-ISO-3000 Produkte eignen sich für Formteile, die starker Bewitterung bei normaler Hydrolysebeanspruchung ausgesetzt sind. Sie können z.B. im Automobil-, Nutzfahrzeug-, Landmaschinen- und Baumaschinenbereich eingesetzt werden.

Spezifikation / Technische Daten

Dichte (BM D01) ca.	1,16 g/mL
Flammpunkt (BPV FP 02) ca.	45°C
Styrolgehalt ca.	31.60 %
Viskosität (BM V01)	45.000 - 60.000 mPas

Viskosität bei 20°C mit Spindel 6 und 5 U/min	
Viskosität (BM V01)	10.500 - 13.500 mPas
Viskosität bei 20°C mit Spindel 6 und 50 U/min	

Die BÜFA Prüfverfahren beschreiben das Prüfszenario, nach dem die Kennwerte in unserem Hause ermittelt werden. Sie beziehen sich auf allgemeingültige Normen und sind bei Bedarf anzufragen.

Härtung

Reaktivität	BM R01
Probengröße	100g Probe
Peroxidzugabe	2,0 Vol% Curox M-303
Gelierzzeit (Reaktivität 20-30°C)	8 - 13 min
Härtezeit (Reaktivität 20°C-Tmax)	16 - 22 min
T-Max (Reaktivität Tmax bei 20°C)	160 - 190 °C

ACHTUNG! Die vorstehenden Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verwendung der hier genannten Reaktionsmittel in der angegebenen Dosierung. Bei Verwendung anderer Erzeugnisse und auch bei abweichender Dosierung können die Ergebnisse anders ausfallen.

Die Überprüfung und Sicherstellung der Produktqualität (spezifikationsgerechte Ware) erfolgt im Rahmen der Qualitätssicherung direkt nach der Fertigung des Produktes.

BÜFA®-Topcoat-ISO-3000-H-A-nature Dieses Produkt kann mit den handelsüblichen Keton-Peroxiden gehärtet werden.

Zur Optimierung der Formstoffeigenschaften empfehlen wir, falls die Umstände es zulassen, eine Nachhärtung (Temperung) des Bauteils über mehrere Stunden bei 80 °C.

Verarbeitung

Für Verarbeitung und Härtung sind zudem die Hinweise in der technischen Informationsschrift "Verarbeitung von BÜFA®-Gelcoats" zu beachten.

Einfärbung

In der vorliegenden Form handelt es sich um ein nicht pigmentiertes Produkt.

Lagerung und Handhabung

Aufgrund der Vielzahl von Faktoren, die die Betriebsbedingungen und die Anwendung des Produktes beeinflussen können, ist der Anwender nicht von der Durchführung eigener Tests und Versuche freigestellt.

Das Produkt muss verschlossen, kühl, trocken und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden.

In unangebrochenen Originalgebinden ist das Produkt bei sachgemäßer Lagerung bis zu 20 °C mindestens 3 Monate verarbeitbar.

Höhere Temperaturen verringern die Lagerfähigkeit.

Die Gelier- und Härtingszeiten sowie die Viskositäten können sich mit zunehmender Lagerung verändern.

Technisches Merkblatt //

Die vorgenannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter ist verpflichtet eigene Prüfungen und Untersuchungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem Anwendungsbereich zu verantworten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.