Technische Daten

suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch

EPIFANES

Epifanes Monourethan

Hochglänzender Yachtlack auf Urethanöl-Basis, der einerseits die günstigen Verarbeitungseigenschaften der Einkomponenten-Lacke aufweist, zum anderen jedoch beinahe die Härte von Zweikomponenten-Lacken erreicht. Läßt sich auf viele Einkomponenten-Systeme auftragen. Kann direkt, ohne Haftgrundierung, auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden. Verwendbar für Innen- und Außenanstriche, in Süß- und Salzwasserrevieren.

Type	Lufttrocknend
Basis	Modifiziertes Urethan-Alkydharz
Farbton	17 laut Farbtonkarte
Glanz	Hochglanz
Dichte	0.95 - 1.30 kg/dm^3 (Farbtonbedingt)
Ablieferungsviskosität	40 Sek. Din Cup 6 mm
Feststoffgehalt	47 - 52 ± 2 Vol.% (Farbtonbedingt)

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Schleifbar	Überstreichbar
1 Stunde	24 Stunden	24 Stunden

Verarbeitung

	Luftspritze	airless	Pinsel
Vol.% Verdünnung	15 - 20	5 - 10	0 - 5
Düsenöffnung	1.5mm-1.8mm	0.011"-0.013"	-
Druck in Bar	2 - 3	80 - 100	-
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 24	35 - 50	120

Verdünnung

Spritze	Epifanes 1-K Spritzverdünnung
Pinsel/Roller	Epifanes Farbverdünner

Ergiebigkeit theoretisch 14 m^2 pro Liter bei 40 µm Trockenschichtdicke.
Ergiebigkeit praktisch Ahängig von vielen Faktoren, wie z.B Auftragsverfahren, Untergrund-bedingungen, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.

Empfohlene NSD pro Schicht 70-80 µm, übereinstimmend mit 35-40 µm Trockenschichtdicke.

Verarbeitungsvorschriften

Nicht nass auf nass verarbeiten. Den Auftrag höherer Nassfilmdicken vermeiden, um Läufern, Kraterbildung, Haftungs- und Trocknungsproblemen vorzubeugen. Genaue Trockenzeiten einhalten. Zur Erzielung einer gleichmäßigen Streichfähigkeit und eines optimalen Glanzes muß die vorher aufgetragene Schicht möglichst gleichmäßig leicht angeschliffen werden (400-er Körnung). Maschinelles Zwischenschleifen wird nicht empfohlen.

Technische Daten

suter-kunststoffe ag
swiss-composite.ch

EPIFANES

Empfohlene Grundierungen

Holz	Multi Marine Primer
Stahl	Multi Marine Primer
Polyester	Multi Marine Primer
Aluminium	Epifanes Washprimer AQ + Multi Marine Primer

oder direkt ohne Haftgrund auf gut entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen.

Überstreichbar mit Epifanes Bootslack, Epifanes Nautiforte.

Anwendungsgebiet Holz, Stahl, Aluminium und Polyester/GFK über der Wasserlinie.

Untergrundbedingungen

Polyester / GFK	Mindestens 14 Tage alt, gut entfettet und angeschliffen
Grundierungen	Sauber, trocken, angeschliffen und staubfrei
Existierende Klarlackschichten	Sauber, gut angeschliffen, staubfrei. Salz und sonstige in Wasser lösliche Verschmutzungen mit Wasser und Seife entfernen. Fett und Öl mit Wasser und Amoniak, MEK, 1-Komponenten Spritzverdünnung oder einem anderen geeigneten Lösungsmittel entfernen.

Verarbeitungshinweise

- Temperatur während der Verarbeitung und der Trocknung mindestens 8^0C und relative Luftfeuchtigkeit maximal 85%.
- Nicht in vollem Sonnenschein oder starkem Wind arbeiten. Unter diesen Umständen findet eine schnelle Verdunstung des Lösungsmittels statt, wobei ein optimaler Verlauf verhindert wird, oder zu viel Lösungsmittel beigefügt werden muss.
- Nur saubere und trockene Qualitätspinsel verwenden.

Hinweise:
Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.
Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.
Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.
Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungtechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.

Import/Distribution: Suter Kunststoffe AG - Aefligenstrasse 3 - CH-3312 Fraubrunnen, Tel. 031 763 60 60, Fax 031 763 60 61
Internet: http://www.swiss-composite.ch, e-mail: info@swiss-composite.ch